





## FACTSHEET WERK ALBERGARIA

GROHE ist eine führende globale Marke für ganzheitliche Badlösungen und Küchenarmaturen. Die Weltmarke GROHE setzt seit vielen Jahrzehnten auf die Markenwerte Qualität, Technologie, Design und Nachhaltigkeit, um "Pure Freude an Wasser" zu bieten.

GROHE ist Teil der LIXIL Group Corporation und profitiert vom aktiven Kompetenzaustausch innerhalb der Gruppe und von der Möglichkeit, neue Produktsegmente zu erschließen sowie Innovationen schneller und effizienter zu entwickeln. LIXIL ist der weltweit führende Sanitärhersteller und Japans größter Anbieter in der Baustoffindustrie und Wohngebäudeausstattung.

#### **GROHE PRODUKTPORTFOLIO**











#### WELTWEITES PRODUKTIONSNETZWERK

GROHE besitzt ein globales Produktionsnetzwerk, das auf deutscher Ingenieurskunst basiert und mit einheitlichen Fertigungsstandards weltweit die GROHE Produkte mit einzigartiger Präzisionstechnik fertigt. So erfüllt GROHE weltweit seinen kompromisslosen Qualitätsanspruch an beste Verarbeitung und höchste Produktleistung. Deshalb tragen GROHE Produkte das Qualitätssiegel "Made in Germany". Jedes Werk besitzt eine klare Spezialisierung.



### Albergaria Thermostate, Küchenarmature

Küchenarmaturen, Wassersysteme GROHE Red und Blue und PVD-Verfahren

#### Hemer

Premium-Armaturen (Kartuschen und Armaturen)

#### Klaeng

Premium Einhandmischer, Zink-Bestandteile und, Kartuschen

#### Lahr

Brausen und Duschsysteme sowie Wassersicherheitssystem GROHE Sense Guard

#### Porta Westfalica

Installationssyteme, Ventile, Betätigungsplatten und Druckspüler













**GROHE Standort seit** 

# 1997

Ca. 900
Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter

Pro Jahr werden in Albergaria ...

ca. 2 Mio.

ca. 1,6 Mio.
Thermostatkartuschen

ca. 1,4 Mio.

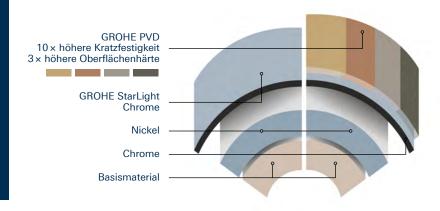
.. hergestellt

#### PVD COLORING - DAS MODERNSTE FÄRBEVERFAHREN AM MARKT

Bei "Physical Vapor Deposition" (PVD) handelt es sich um eine Technologie zur Beschichtung von Oberflächen. Mithilfe von Temperatur- und Atmosphärenregelung verdampft das Kathodenmaterial wie Titan, Chrom oder Silber. Unter Einwirkung eines Lichtbogens wird es auf der Oberfläche der entsprechenden Teile abgelagert.

- Möglichkeit, komplexe Formen oder verschiedene Materialien (Messing, Kunststoff, Titan-Zirkonium, Silber usw.) zu beschichten
- ✓ Hoch ästhetische Farben; mit gebürsteter oder glänzender Oberfläche
- Haltbarkeit: hohe Verschleiß- und Korrosionsbeständigkeit

Mit 7 neuen PVD-Kammern wird GROHE die Produktion bis Ende 2019 deutlich steigern können.



#### PRODUKTHIGHLIGHTS AM STANDORT ALBERGARIA

Essence · SmartControl · GROHE Blue und GROHE Red · Minta Touch









#### PRESSEKONTAKT GROHE Thorsten Sperlich, Chief Communications Officer +49 (0)211 9130 - 3030 media@grohe.com

