

## LA SOSTENIBILITÀ GROHE

GROHE è il più grande produttore europeo, e tra i primi a livello globale, nel settore della rubinetteria sanitaria. In qualità di brand internazionale, GROHE continua a fissare gli standard di qualità, design, tecnologia e sostenibilità del settore idro-sanitario.

GROHE è un marchio sinonimo di internazionalità, innovazione ed efficacia che si differenzia attraverso una combinazione unica di qualità di design, tecnologia e sostenibilità per garantire un portafoglio di prodotti all'avanguardia, con un'innovazione del 25% ogni due anni, sviluppati dal Team Design interno, vincitore del Red Dot Design Team of the year 2011-2012.



### GROHE Sustainability

**Consumare meno acqua. Risparmiare energia. Salvaguardare le risorse.**

Visionari e innovativi, i prodotti GROHE sono progettati per durare nel tempo nel pieno rispetto dell'ambiente.

La sostenibilità è un aspetto fondamentale della nostra attività: qualità, tecnologia, ricerca e sviluppo, produzione e l'utilizzo sostenibile e razionale delle risorse, sono i nostri must.

Un approccio consapevole, l'ideazione di processi aziendali sostenibili, l'uso parsimonioso dell'energia e la salvaguardia delle risorse naturali sono alla base di **GROHE SustainAbility**, la nostra policy aziendale che definisce in maniera chiara i principi e le linee guida per operare in chiave eco-sostenibile.

**GROHE SustainAbility** ingloba i concetti di GROHE Water Care e GROHE EHS-ellence attraverso i quali ci impegnamo concretamente nell'ideazione di prodotti rispettosi dell'ambiente e nell'applicazione di processi produttivi eco sostenibili e, in ambito sociale, attraverso azioni aziendali mirate.

Le priorità del programma si fondano su 4 tematiche per noi molto importanti: la protezione del clima mondiale, la riduzione degli sprechi di risorse preziose come l'acqua, la scelta di utilizzare risorse naturali sostenibili e la cooperazione con partner responsabili.

Obiettivo di GROHE è quello di rendere tutte le attività aziendali "carbon neutral" entro i prossimi cinque anni, sfruttando al meglio le energie rinnovabili.



## La qualità GROHE

GROHE si contraddistingue per l'eccezionale qualità dei suoi prodotti. Tutte le nostre collezioni rappresentano una perfetta combinazione di qualità, design e tecnologia. Prima di lasciare l'azienda, i componenti, l'azionamento e le finiture devono superare numerosi test di resistenza, i più severi del settore, per assicurare un funzionamento di almeno 20 anni anche con le condizioni peggiori in termini di qualità dell'acqua. L'affidabilità delle prestazioni è garantita, inoltre, da una sapiente combinazione di materiali di elevata qualità e processi produttivi che si avvalgono di tecnologie di ultima generazione.



L'attenzione al minor consumo delle risorse è assicurata dal sistema **GROHE EcoJoy®**, una tecnologia brevettata da GROHE, da tempo integrata in molti dei nostri miscelatori e sistemi doccia, che riduce al minimo i consumi e ottimizza il risparmio idrico (fino al 50%), senza pregiudicare il comfort del consumatore.

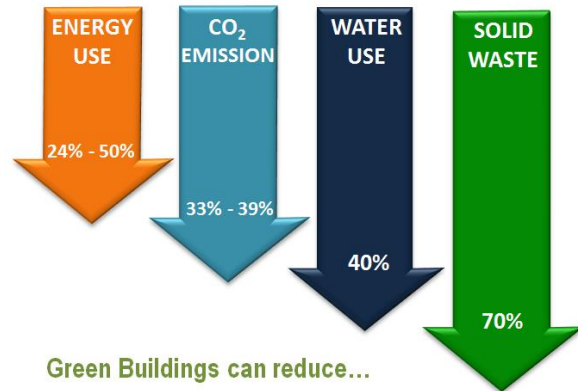
In aggiunta, tutti i miscelatori monocomando GROHE, per bagno e cucina, sono dotati di **limitatori di portata** (da regolare) di serie per ridurre il **consumo di acqua di oltre il 50%** rispetto ai miscelatori tradizionali. Nel caso in cui questo non fosse sufficiente, sono disponibili **set opzionali per la limitazione ulteriore della portata**, a **4,0, 2,0 e 1,35 L/min.**

E' possibile, inoltre, richiedere un **limitatore di temperatura** che riduce meccanicamente l'angolo di apertura del miscelatore riducendo così i consumi energetici per la produzione di acqua calda.

## GREEN BUILDING: OPPORTUNITÀ E DOVERE SOCIALE

Lo sviluppo, la progettazione, la costruzione e la gestione di edifici sostenibili dal punto di vista ambientale e sociale sono identificati a livello internazionale con il termine **Green Building**.

Il **Green Building** ha stimolato la competizione tra le aziende virtuose incentivando lo sviluppo di prodotti innovativi che possono consentire il raggiungimento degli obiettivi di salvaguardia e uso sostenibile delle risorse ambientali.



Un edificio, per rientrare nella definizione di **Green Building**, deve essere certificato da un ente terzo indipendente. Proprio con l'obiettivo di certificare un edificio secondo i principi del **Green Building** è nata la **Certificazione LEED®**, **Leadership in Energy and Environmental Design**, ad oggi la più diffusa al mondo nel panorama delle certificazioni di sostenibilità degli edifici.

Oltre alla Certificazione LEED® sono presenti sul mercato altri standard certificativi come ad esempio la Certificazione BREEAM®, il protocollo ITACA, la Certificazione CasaClima®, la Certificazione GREEN GLOBES® e numerose altre ognuna delle quali è attiva nella propria nazione di competenza.

I **Green Building Council** sono associazioni no profit che hanno come scopo la promozione e lo sviluppo di un approccio globale alla sostenibilità, dando un riconoscimento alle performance virtuose in aree chiave della salute umana e ambientale.

In particolare, i **Green Building Council** puntano a:

- Favorire e accelerare la diffusione di una cultura dell'edilizia sostenibile, guidando un processo di trasformazione del mercato;
- Sensibilizzare l'opinione pubblica e le istituzioni sull'impatto che le modalità di progettazione e costruzione hanno sulla qualità di vita delle persone;
- Fornire parametri di riferimento chiari agli operatori di settore;
- Incentivare il confronto tra gli operatori del settore creando una community dell'edilizia sostenibile.

### LA CERTIFICAZIONE LEED®

La **certificazione LEED®**, **Leadership in Energy and Environmental Design**, è il sistema di valutazione della sostenibilità degli edifici più diffuso a livello internazionale. Questo standard certificativo, sviluppato da U.S. Green Building Council (USGBC), ha raccolto i concetti fondamentali del **Green Building** in un insieme di criteri, applicati in oltre 150 paesi del mondo, per la progettazione, costruzione e gestione di edifici sostenibili dal punto di vista ambientale, sociale, economico e della salute.

Lo standard di **certificazione LEED®** è un sistema volontario nato nel 1998 negli Stati Uniti e può essere applicato a qualsiasi tipo di edificio, sia commerciale che residenziale, e comprende tutto il ciclo di vita dell'edificio stesso, dalla progettazione alla costruzione.

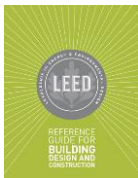
La **certificazione LEED®** introduce nell'edilizia un processo di controllo qualitativo che rappresenta una garanzia per tutti gli operatori, dalla proprietà agli inquilini, agli utenti. La misura oggettiva delle performance dell'edificio durante l'intero ciclo di vita e un chiaro processo di certificazione permettono ai gruppi di progettazione e costruzione di valutare la strategia che ottimizza il rapporto tra edificio e ambiente circostante.

Gli edifici certificati LEED, residenziali e commerciali, sono caratterizzati da numerosi e oggettivi vantaggi: costi di costruzione non superiori a edifici di analoga qualità, costi di gestione dell'edificio inferiori a quelli di edifici tradizionali e una migliore qualità della vita all'interno degli edifici. In pratica, la certificazione LEED determina in maniera oggettiva e chiara la qualità dell'edificio che viene acquistato.

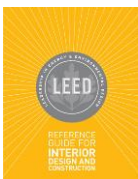
#### I PROTOCOLLI DI CERTIFICAZIONE LEED® v4

La più recente versione della Certificazione LEED® introdotta a fine 2013, è lo standard **LEED®v4**. L'applicazione di questo standard è tuttavia ancora facoltativa, poiché la versione precedente, lo standard **LEED®2009**, è ancora in uso e sarà applicabile fino ad ottobre 2016.

**LEED®v4** si articola in cinque protocolli, in cui sono riordinati i protocolli esistenti delle precedenti versioni:



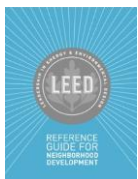
**LEED v4 for Building Design & Construction BD + C:** si applica agli edifici di nuova costruzione o che subiscono importanti ristrutturazioni;



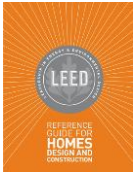
**LEED v4 for Interior Design & Construction ID + C:** è il protocollo dedicato alla progettazione degli interni degli edifici;



**LEED v4 for Building Operations & Maintenance O + M:** si applica agli edifici esistenti sottoposti ad interventi di manutenzione che non prevedono nuove costruzioni;



**LEED v4 for Neighborhood Development ND:** si applica ai progetti destinati allo sviluppo o alla riqualificazione di interi quartieri urbani, con destinazione d'uso residenziale, non residenziale o entrambe;



**LEED v4 for Homes:** è il protocollo dedicato esclusivamente agli edifici residenziali, dagli edifici singoli agli edifici multifamiliari, fino ad un massimo di 6 piani.

## I PROTOCOLLI DI CERTIFICAZIONE LEED® 2009

Nonostante la recente pubblicazione dello standard LEED® v4, la versione precedente della Certificazione LEED®, lo standard LEED® 2009, resta ancora in uso e sarà applicabile fino ad ottobre 2016.

Questo standard si articola nei seguenti protocolli:

### NEW CONSTRUCTION & MAJOR RENOVATIONS

Il **LEED for New Construction & Major Renovations** è il primo protocollo LEED che è stato sviluppato e lanciato sul mercato. Si applica principalmente a quasi tutte le tipologie di edificio, dagli uffici al residenziale al commerciale.

### CORE AND SHELL DEVELOPMENT

Il **LEED for Core & Shell** si applica agli edifici di tipo speculativo dove il progetto non controlla tutti gli aspetti riguardanti la futura occupazione.

### COMMERCIAL INTERIORS

Il **LEED for Commercial Interiors** è il sistema per certificare con alte prestazioni ambientali gli spazi all'interno degli edifici.

### EXISTING BUILDINGS OPERATIONS & MAINTENANCE

Il **LEED for Existing Buildings** s'incetra sugli edifici esistenti e fornisce delle linee guida per massimizzare l'efficienza delle operazioni di mantenimento mentre minimizza gli impatti ambientali dell'edificio.

### RETAIL: NEW CONSTRUCTION & MAJOR RENOVATIONS

Il **LEED for Retail** è stato pensato per certificare i locali commerciali, come banche, ristoranti e negozi, che si vogliono distinguere per le alte prestazioni ambientali.

### SCHOOLS

Il **LEED for Schools** è dedicato interamente alle scuole che vogliono fornire agli studenti e agli insegnanti ambienti altamente salubri e confortevoli.

### HOMES

Il **LEED for Homes** è il protocollo dedicato interamente agli edifici residenziali.

### NEIGHBORHOOD DEVELOPMENT

Il **LEED for Neighborhood Development** integra i principi della teoria urbanistica della "crescita intelligente" con i concetti del green building ed applica le linee guida per la sostenibilità ad interi quartieri urbani.

### HEALTHCARE

Il **LEED for Healthcare** ha l'obiettivo di promuovere la salubrità, la durabilità e lo sviluppo ambientale di tutti quegli edifici che trattano la salute della persona.

In Italia il principale promotore della Certificazione LEED® è il **Green Building Council Italia** (GBC Italia) che nel 2009 ha ripreso il protocollo americano LEED for New Construction & Major Renovations adattandolo alle normative e alle esigenze del nostro paese proponendo il protocollo **LEED®2009 Italia per Nuove Costruzioni e Ristrutturazioni**. In seguito al successo del protocollo LEED 2009 Italia per Nuove Costruzioni e Ristrutturazioni, GBC Italia ha sviluppato ulteriori sistemi di certificazione: il sistema **GBC HOME®**, dedicato agli edifici residenziali, che raccoglie gli stessi principi della certificazione LEED riadattandoli per gli edifici residenziali di dimensioni contenute quali ad esempio unità monofamiliari o plurifamiliari fino a 4 piani; il sistema **GBC QUARTIERI®**, dedicato a progetti di sviluppo per aree oggetto di riqualificazione territoriale o di nuove espansioni; ed infine il sistema **GBC Historic Buildings®**, protocollo ancora in fase di sviluppo dedicato agli interventi di conservazione, riqualificazione, recupero e integrazione di edifici storici con diverse destinazioni d'uso.



GROHE crede fortemente nei principi di sostenibilità del **Green Building** ed ha quindi aderito, diventandone socio fondatore, al **Green Building Council Italia (GBC Italia)** in qualità di soggetto promotore di iniziative dedicate alla diffusione della cultura dell'edilizia sostenibile in Italia.



## STRUTTURA DELLA CERTIFICAZIONE LEED



I requisiti di sostenibilità della Certificazione LEED si articolano in nove famiglie, ognuna delle quali riassume i concetti principali del **Green Building** secondo LEED:

- ⊕ La famiglia **Processo Integrativo** incoraggia un approccio integrato alla progettazione dei sistemi legati ai consumi idrici ed energetici.
- ⊕ La famiglia **Localizzazione e Trasporto** si focalizza sulla localizzazione dell'edificio, incentivando lo sviluppo compatto, il trasporto alternativo e il collegamento con i servizi.
- ⊕ Nella famiglia **Sostenibilità del Sito** si promuove la progettazione dell'edificio nel rispetto dell'ambiente e del patrimonio storico esistente; infatti, un edificio posizionato in modo da avere facilità d'accesso ai trasporti pubblici, ai servizi sanitari, ai centri commerciali e ai luoghi di divertimento diminuirà il bisogno di spostamenti in automobile, incoraggiando le passeggiate o l'uso di biciclette.
- ⓘ Nella famiglia **Gestione delle Acque** si approcciano le tematiche ambientali legate all'uso, alla gestione e allo smaltimento delle acque dentro e fuori gli edifici, monitorandone l'efficienza dei flussi e perseguendo l'obiettivo della riduzione del consumo di acqua potabile per tutte quelle funzioni dove essa non è strettamente necessaria. In presenza di edifici esistenti il protocollo LEED for Existing Buildings, richiede che sia effettuato il monitoraggio del consumo idrico delle apparecchiature idro-sanitarie e se necessario adattamenti per la sua riduzione, nel caso in cui non rientrino nei limiti prefissati. Vengono considerate anche le pratiche di irrigazione del verde e delle parti esterne, per la riduzione o eliminazione dell'uso dell'acqua potabile.
- ⊕ Nella famiglia **Energia e Atmosfera** si pone l'attenzione sui consumi energetici dell'edificio, infatti è dimostrato che gli edifici sono responsabili di circa il 30% dell'energia primaria e del 50% dell'energia elettrica annualmente consumata in Italia. Per questo motivo in questa area tematica si premia una progettazione integrata improntata sull'ottimizzazione delle prestazioni energetiche dell'edificio e l'utilizzo di energie rinnovabili.

- Ⓜ Nella famiglia **Materiali e Risorse** si incentiva l'utilizzo di materiali sostenibili e la riduzione dei rifiuti prodotti sia durante la fase di realizzazione dell'opera che durante l'occupazione dell'edificio.
- Ⓜ La famiglia **Qualità ambientale Interna** si concentra sulla qualità degli ambienti interni sia dal punto di vista del comfort interno che nell'utilizzo di materiali poco nocivi per l'uomo.
- Ⓜ La sezione **Innovazione nella Progettazione** ha come obiettivo l'identificazione degli aspetti progettuali che si distinguono per le caratteristiche di innovazione e di applicazione delle pratiche di sostenibilità nella realizzazione degli edifici. Il protocollo valorizza i sistemi e le politiche di gestione innovativi che elevino le performance di sostenibilità dell'edificio e minimizzano i suoi impatti con l'ambiente circostante.
- Ⓜ La famiglia **Priorità Regionale** è focalizzata su quelle caratteristiche ambientali peculiari della località in cui è situato il progetto, assegnando punti bonus se si perseguono quei crediti reputati prioritari per la regione di appartenenza.

#### ATTRIBUZIONE DEL LIVELLO DI CERTIFICAZIONE

Le famiglie sono suddivise in Prerequisiti e Crediti. Per conseguire la certificazione LEED, il progetto candidato deve obbligatoriamente conseguire tutti i prerequisiti di ogni sezione e parte dei crediti: il punteggio complessivo ottenuto in tal modo può consentire di arrivare ad uno dei livelli di certificazione LEED.

Su 110 punti disponibili nel sistema di rating LEED, devono essere assegnati almeno 40 punti per ottenere la certificazione al livello base. I livelli certificativi più alti vengono assegnati secondo la seguente scala di valutazione:



**Livello Platino: 80 o più punti conseguiti**

**Livello Oro: 60-79 punti conseguiti**

**Livello Argento: 50- 59 punti conseguiti**

**Livello Base – Certificato: 40-49 punti conseguiti**



## IL CONTRIBUTO DI GROHE ALLA CERTIFICAZIONE LEED® v4

GROHE è da tempo ampiamente impegnata nello sviluppo di prodotti sostenibili e propone un'ampia gamma completa di soluzioni e prodotti allineati con i requisiti della famiglia LEED **Water Efficiency**; inoltre, a differenza delle versioni precedenti di LEED, per lo standard LEED v4 determinati prodotti che fanno parte degli impianti meccanici, elettrici e idraulici possono contribuire, a discrezione del Committente, ai crediti della famiglia **Materials and Resources**: è il caso ad esempio dei miscelatori e dei sistemi doccia.

### **Prerequisite WE: Indoor Water Use Reduction:**

Questo prerequisite ha la finalità di aumentare l'efficienza nell'uso dell'acqua negli edifici per ridurre il carico sui sistemi municipali di fornitura dell'acqua potabile e sui sistemi di raccolta delle acque reflue. Il prerequisite richiede di implementare delle strategie che complessivamente realizzino un risparmio idrico del 20% rispetto ad un caso di riferimento definito dalla certificazione LEED.

### **Credit WE: Indoor Water Use Reduction:**

Come per il Prerequisite, il credito ha la finalità di aumentare l'efficienza nell'uso dell'acqua negli edifici per ridurre il carico sui sistemi municipali di fornitura dell'acqua potabile e sui sistemi di raccolta delle acque reflue. Il credito richiede di implementare delle strategie che complessivamente realizzino un risparmio idrico di almeno il 25% rispetto ad un caso di riferimento definito dalla certificazione LEED.

### **Credit MR: Building Product Disclosure and Optimization - Material Ingredients:**

Scopo del credito è valorizzare i prodotti i cui ingredienti sono inventariati secondo una metodologia riconosciuta e i prodotti che minimizzano l'uso e la produzione di sostanze dannose. Tra i requisiti rientra l'uso di prodotti approvvigionati da produttori impegnati in un robusto programma relativo a salute, sicurezza e rischio.

### **Credit ID: Exemplary performance - Credit WE - Indoor Water Use Reduction:**

Per ottenere una prestazione esemplare del credito *Riduzione dell'uso dell'acqua interna*, è necessario aumentare ulteriormente l'efficienza nell'uso dell'acqua negli edifici per ridurre il carico sui sistemi municipali di fornitura dell'acqua potabile e sui sistemi di raccolta delle acque reflue. La prestazione esemplare richiede di implementare delle strategie che complessivamente realizzino un risparmio idrico di almeno il 55% rispetto ad un caso di riferimento definito dalla certificazione LEED.

### **Credit ID: Innovation in Design:**

Ulteriori crediti di innovazione nella progettazione possono essere ottenuti identificando aspetti progettuali innovativi rispetto ai parametri di sostenibilità proposti dalla certificazione LEED. Grohe propone diverse soluzioni innovative che possono essere utilizzate per l'ottenimento di crediti in questa specifica categoria LEED.

## IL CONTRIBUTO DI GROHE ALLA CERTIFICAZIONE LEED® 2009

Analogamente allo standard LEED® v4, la gamma di prodotti e soluzioni offerta da GROHE contribuiscono all'ottenimento di crediti legati alla famiglia **Gestione delle Acque**:

### **Prerequisito GA 1: Riduzione dell'uso dell'acqua** [*Prerequisite WE 1: Water Use Reduction*]:

Questo prerequisito ha la finalità di aumentare l'efficienza nell'uso dell'acqua negli edifici per ridurre il carico sui sistemi municipali di fornitura dell'acqua e sui sistemi delle acque reflue. Il prerequisito richiede di implementare delle strategie che complessivamente realizzino un risparmio idrico del 20% rispetto ad un caso di riferimento definito dalla certificazione LEED.

### **Credito GA 2: Tecnologie innovative per le acque reflue** [*Credit WE 2: Innovative Wastewater Technologies*]:

Questo credito incentiva la riduzione della produzione di acque reflue e della richiesta di acqua potabile per gli scarichi igienici e, nel contempo, incentiva l'aumento della ricarica dell'acquifero locale. Il credito può essere ottenuto tramite la riduzione di almeno il 50% della richiesta di acqua potabile per il convogliamento dei liquami dell'edificio oppure tramite il trattamento in sito di almeno il 50% delle acque reflue.

### **Credito GA 3: Riduzione dell'uso dell'acqua** [*Credit WE 3: Water Use Reduction*]:

Come per il Prerequisito GA 1, il credito ha la finalità di aumentare l'efficienza nell'uso dell'acqua negli edifici per ridurre il carico sui sistemi municipali di fornitura dell'acqua e sui sistemi delle acque reflue. Il credito richiede di implementare delle strategie che complessivamente realizzino un risparmio idrico di almeno il 30% rispetto ad un caso di riferimento definito dalla certificazione LEED.

### **Credito IP: Prestazione Esemplare del Credito GA 3** [*Credit ID: Exemplary performance - Credit WE 3*]:

Per ottenere una prestazione esemplare del credito GA 3, è necessario aumentare ulteriormente l'efficienza nell'uso dell'acqua negli edifici per ridurre il carico sui sistemi municipali di fornitura dell'acqua e sui sistemi delle acque reflue. La prestazione esemplare richiede di implementare delle strategie che complessivamente realizzino un risparmio idrico di almeno il 45% rispetto ad un caso di riferimento definito dalla certificazione LEED.

### **Credito IP: Innovazione nella Progettazione** [*Credit ID: Innovation in Design*]:

Ulteriori crediti di innovazione nella progettazione possono essere ottenuti identificando aspetti progettuali innovativi rispetto ai parametri di sostenibilità proposti dalla certificazione LEED. Grohe propone diverse soluzioni innovative che possono essere utilizzate per l'ottenimento di crediti in questa specifica categoria LEED.

### **Crediti PR: Priorità Regionale** [*Credits RP: Regional Priority*]:

Ottenendo i Crediti GA 2 e GA 3, si ottengono automaticamente anche 2 crediti di Priorità Regionale senza dimostrare ulteriori performance.

### GROHE e l'Innovazione nella Progettazione



GROHE si è impegnata da tempo nella ricerca di tecnologie innovative per la sostenibilità ambientale non solo riducendo le portate dei suoi prodotti ma anche sviluppando nuovi sistemi per ridurre gli impatti ambientali a lungo termine come ad esempio le tecnologie **GROHE Blue®**, **GROHE Blue® Plus**, **GROHE Red™** e **GROHE SilkMove® ES**.

Queste tecnologie, descritte di seguito, possono essere utilizzate per l'ottenimento di crediti nella famiglia di Innovazione nella Progettazione proposta dalla certificazione LEED.

Sul sito: <http://www.grohe.com/it/servizi/la-certificazione-leed>

si può avere accesso all'elenco completo dei prodotti Grohe che contribuiscono all'ottenimento della certificazione LEED con le relative **tabelle tecniche**.

## LA CERTIFICAZIONE BREEAM®

La certificazione BREEAM® (Building Research Establishment Environmental Assessment Method), sviluppata in Inghilterra dal BRE (Building Research Establishment) a partire dal 1990, è tra i primi strumenti sviluppati per la valutazione della qualità ambientale degli edifici e rappresenta un punto di riferimento per l'elaborazione dei successivi metodi; è attualmente utilizzata in più di 50 paesi nel mondo, con più di 250.000 edifici certificati.

La certificazione BREEAM valuta il livello di sostenibilità raggiunto da un intervento edilizio in ragione delle scelte compiute durante la sua pianificazione e progettazione. L'esito della valutazione è un certificato che riporta il livello di performance ambientale dell'edificio, in base al livello di punteggio ottenuto:

<b>BREEAM Rating</b>	<b>% score</b>
Outstanding	≥ 85
Excellent	≥ 70
Very good	≥ 55
Good	≥ 45
Pass	≥ 30
Unclassified	< 30

Il protocollo *BREEAM International New Construction 2013* si articola nelle seguenti sezioni:

- Management
- Health and wellbeing
- Energy
- Transport
- Water
- Materials
- Waste
- Land use and ecology
- Pollution
- Innovation

Le soluzioni e i prodotti Grohe contribuiscono all'ottenimento di crediti della sezione Water:

❖ **Wat 01 Water consumption (max 5 crediti):**

Scopo del credito è ridurre il consumo di acqua potabile per usi sanitari attraverso l'utilizzo di sistemi per l'efficienza idrica e per il riciclo dell'acqua.

Il numero di crediti BREEAM ottenuti è funzione del miglioramento percentuale dell'efficienza dei consumi idrici dell'edificio rispetto ad un caso di riferimento.

## INNOVAZIONE PER L'AMBIENTE: GROHE Blue® e GROHE Blue® Fredda&Gassata



GROHE Blue® e GROHE Blue® F&G sono apparecchiature per il trattamento dell'acqua potabile, conformi al decreto 25/2012, per erogazione di acqua filtrata liscia o refrigerata frizzante.

Grazie ad un filtro composito a 5 livelli (filtro a carboni attivi, filtro a scambiatore ionico, filtri meccanici), i sistemi GROHE Blue® migliorano il sapore della normale acqua potabile di rete conferendo inoltre un gusto più raffinato e intenso anche a caffè e tè e prevenendo la formazione di calcare sulle stoviglie o negli elettrodomestici.

Il doppio canale di distribuzione dell'acqua, presente all'interno della bocca di erogazione, non solo evita che l'acqua filtrata entri in contatto con l'acqua miscelata, ma permette un uso intelligente e razionale del filtro. L'acqua filtrata viene quindi erogata solo in presenza di un'effettiva richiesta di acqua pura per dissetarsi o la preparazione di bevande calde e fredde, mentre l'acqua miscelata, calda o fredda, può essere utilizzata per tutte le altre operazioni che necessitano l'utilizzo di acqua.

La cartuccia di filtraggio del sistema GROHE Blue®, disponibile nelle versioni da 600 l, 1.500 l e 3.000 l, incorpora un sistema di autodiagnosi per la segnalazione dell'esaurimento della capacità filtrante e può essere regolata a seconda della durezza dell'acqua potabile di rete.

GROHE Blue® F&G è anche in grado di fornire acqua refrigerata gassata, sia leggermente frizzante che frizzante ed è quindi in grado di soddisfare le esigenze di ogni utente in termini di acqua potabile.

I sistemi GROHE Blue® e GROHE Blue® F&G sono prodotti eco-sostenibili in quanto evitano l'acquisto dell'acqua in bottiglia contribuendo quindi:

- alla riduzione della produzione di bottiglie d'acqua (occorrono 7l di acqua per produrre una bottiglia da 1l);

- alla riduzione delle emissioni di CO<sub>2</sub> e dell'inquinamento riducendo il trasporto su gomma;
- alla riduzione della produzione dei rifiuti da imballo ed al conseguente costo sociale dovuto al trasporto ed al trattamento degli stessi.

I sistemi GROHE Blue® e GROHE Blue® Fredda&Gassata possono quindi contribuire all'ottenimento di punteggi LEED nella famiglia di crediti di tipo innovazione nella progettazione in quanto offrono soluzioni innovative ed estremamente sostenibili.

### GROHE Red® ACQUA BOLLENTE IN UN ISTANTE



Il sistema **GROHE Red®** per lavello eroga, in maniera sicura e immediata, acqua bollente a 100 °C direttamente dal rubinetto della cucina. **GROHE Red®** può essere inoltre utilizzato come un normale miscelatore per lavello per erogazione di acqua calda e fredda. Un bollitore elettrico da 4 litri, da posizionare sotto il lavello, garantisce acqua bollente istantanea, senza tempi di attesa e consumi di gas. Grazie alla tecnologia **GROHE CoolTouch®** il miscelatore può sempre essere toccato senza il rischio di scottature accidentali. L'erogazione dell'acqua bollente viene inoltre attivata attraverso una manopola con tecnologia **SafeLock** integrata per la protezione dei bambini e delle persone anziane.

**GROHE Red®**, disponibile anche nella versione mono per solo erogazione di acqua bollente, da abbinare ad un miscelatore tradizionale, rappresenta la soluzione ideale non solo per gli ambiti domestici, ma soprattutto per uffici e soluzioni aziendali.

**GROHE Red®** dimostra che comodità e consapevolezza ambientale non si escludono a vicenda; con **GROHE Red™** riscalda solamente la quantità di acqua che utilizzi veramente.

Il sistema **GROHE Red®** può quindi contribuire all'ottenimento di punteggi LEED nella famiglia di crediti di tipo innovazione nella progettazione in quanto offre soluzioni innovative ed estremamente sostenibili.

## GROHE BLUE® E GROHE RED® IL MIX PERFETTO PER RISPARMIARE

**GROHE Blue®** e **GROHE Red®** sono due sistemi di gestione dell'acqua che si completano; la loro combinazione garantisce il massimo risparmio offrendo allo stesso tempo:

- Acqua da bere fresca, liscia, leggermente frizzante o frizzante
- Acqua bollente
- Acqua potabile fredda o calda o miscelata

Installando i sistemi **GROHE Blue®** e **GROHE Red®**, in azienda o a casa propria, è possibile risparmiare sul costo d'acquisto dell'acqua e delle bevande in bottiglia, sui costi energetici e di trasporto e sui costi di gestione dei rifiuti. GROHE è in grado di dimostrare che i costi iniziali dei sistemi **GROHE Blue®** e **GROHE Red®** possono essere ammortizzati entro 12 mesi dall'installazione.

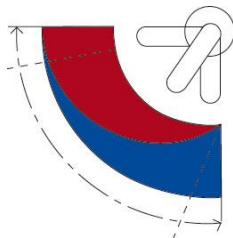
## GROHE SilkMove® ES

La combinazione intelligente di risparmio energetico e agevole controllo dell'acqua.

La tecnologia GROHE SilkMove® ES non solo offre un funzionamento straordinariamente morbido della leva di miscelazione, ma favorisce anche la gestione responsabile di energia e acqua. In posizione di stand by con leva in posizione media, il miscelatore eroga esclusivamente acqua fredda facendo risparmiare energia ed evitando l'inutile riscaldamento accidentale dell'acqua per rituali quotidiani come la pulizia dei denti o il lavarsi le mani.

Quando vi serve acqua calda, è sufficiente ruotare la leva di miscelazione fino a 90° a sinistra, l'unico verso possibile rispetto alla posizione di stand by: il flusso di acqua miscelata si attiva immediatamente e con precisione, garantendo il controllo preciso di portata e temperatura.

La tecnologia GROHE SilkMove® ES è un connubio armonioso di design e tecnologia per un'esperienza piacevole e responsabile dell'energia e dell'acqua.



I miscelatori equipaggiati con tecnologia GROHE SILKMOVE ES possono quindi contribuire all'ottenimento di punteggi LEED nella famiglia di crediti di tipo innovazione nella progettazione in quanto offrono soluzioni innovative ed estremamente sostenibili.



**GROHE**  
**SilkMove® ES**

### CERTIFICAZIONE WELL Home

L'etichetta WELL è un sistema di classificazione energetica e di risparmio idrico promossa dall'associazione europea EUnited Valves che promuove un uso responsabile dell'acqua a livello domestico e pubblico fornendo criteri di classificazione semplici ed intuitivi da interpretare sia per il consumatore finale che per il professionista.

Per i miscelatori monocomando i criteri di efficienza previsti dalla certificazione WELL sono:

- Portata d'acqua;
- Temperatura.

La classificazione energetica e di risparmio idrico con la doppia stella (\*\*\*) identificano il massimo livello di efficienza nella categoria secondo i seguenti criteri:

- Portata d'acqua  $\geq 4,0$  L/min  $\leq 6,0$  L/min;
- Limitazione temperatura/valvola acqua fredda.



I miscelatori Grohe con certificazione WELL A\*\*\*\* permettono sia il risparmio idrico che quello energetico

- GROHE EUROPLUS 32 612 00E con tecnologia GROHE EcoJoy®
- GROHE EURODISC COSMOPOLITAN 33 190 20E con tecnologia GROHE EcoJoy®
- GROHE EUROSTYLE COSMOPOLITAN 33 552 20E con tecnologia GROHE EcoJoy®
- GROHE EUROSMART COSMOPOLITAN 33 825 00E con tecnologia GROHE EcoJoy®
- GROHE CONCETTO NEW 32 204 10E con tecnologia GROHE EcoJoy®